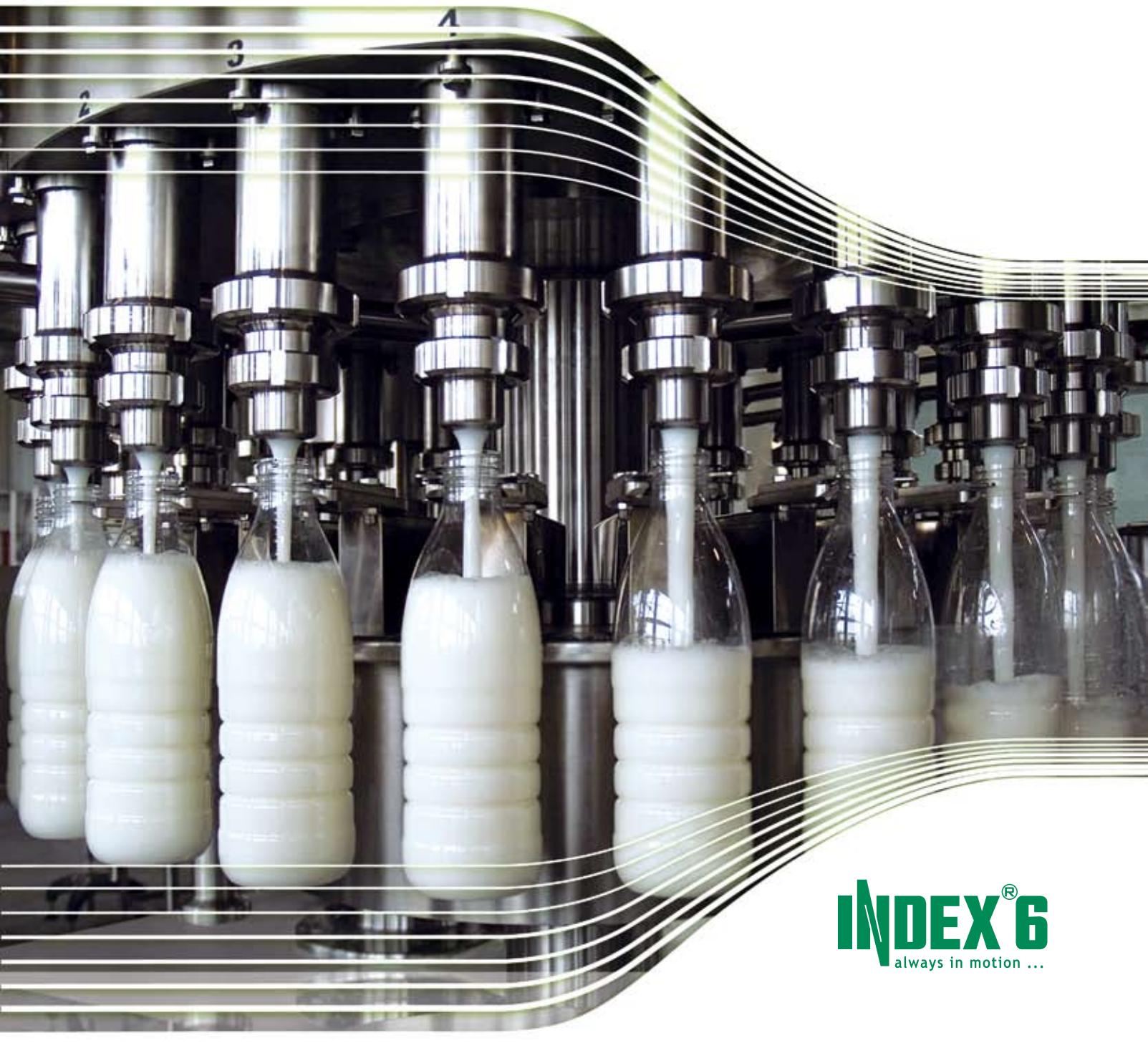


AssetClean™

BOTTLING SOLUTIONS FOR LIQUID DAIRY PRODUCTS
AND OTHER MICROBIOLOGICALLY SENSITIVE PRODUCTS



INDEX®⁶
always in motion ...

CLEAN FRESH MILK

MORE NATURAL PRODUCTS WITH LONGER SHELF LIFE

INDEX-6® assigns great attention to the development of its product lines serving the milk and dairy products manufacturers and keeps regular contact with its clients and research partners. The accumulated knowledge and feedback allow to achieve immaculate hygiene control in filling. The prevention of microbiological and chemical contamination at the filling phase, after product processing, is of critical importance for the production of fresh milk with extended shelf life. INDEX-6® provides a dedicated solution to this challenge with its AssetClean™ synchroblocs, specially designed for filling microbiologically sensitive products in UltraClean environment.

We offer a range of configurations utilising electronic flowmeter or weight sensor controlled filling with laminar product flow and a different number of filling valves and capping heads to match the required output. Our systems incorporate our patented ultra clean filling valves.

The high-temperature pasteurised milk and the ESL milk are preservation technologies that are superior to UHT sterilised milk in terms of taste and aroma properties while providing a feasibly long shelf life in cold chain distribution. The ESL milk is not commercially sterile – it keeps valuable organic properties while entailing storage and distribution in certain temperature ranges.

The high temperature pasteurisation is an economical means of processing with no compromise on quality and taste, which is maintained closest to the taste of fresh unprocessed milk.

HYGIENIC FILLING AND PACKAGING PROCESS

Our synchroblocs provide immaculate hygiene in the filling process combined with very high dosing precision in the range of 0.3 to 1.2 grams depending on product and output. The electronic flowmeters or digital load cells are controlled by a complex software system, continuously improved and perfected over the many years of experience. The filling and capping zones are filled with sterile air supplied with overpressure from our dedicated air treatment system. Our patented laminar flow filling valves are specially designed for hygienic applications. All these and many other features categorise the AssetClean™ as the complete solution for microbiologically sensitive products.

FREEDOM IN THE CHOICE OF PACKAGING – PET AND GLASS ON THE SAME MACHINE

The AssetClean™ series include a synchrobloc model that allows handling both PET and glass bottles and provides capping with plastic screw caps and metal twist-off caps according to the container. This provides great flexibility to our customers and allows working with a wide range of products.

AssetClean™ can be integrated with a blow-moulding bloc as well as all necessary downstream equipment including labellers from the IND-Lab series and group-packing machine from the IND-Pack series, linked together by a conveyor and buffer system from the IND-Trans series and leading to the palletisers to complete the processes. An end-to-end packaging process providing ready-to-ship product under unitary control and monitoring.

FILLING LINES WITH PROVEN USABILITY

AssetClean™

BOTTLING SOLUTIONS FOR LIQUID DAIRY PRODUCTS

PROVEN PERFORMANCE



Essential features for hygiene improvement



Contactless filling and neck handling



Bottles sterilisation Log 3 to Log 5



Quick and easy readjustment to handle different containers

Важные характеристики для повышения гигиены

Бесконтактный разлив и трансфер тары по горлу

Стерилизация бутылок Log 3 до Log 5

Быстрая и упрощенная перенастройка для работы с различными видами тары

ULTRA CLEAN ESL

БОЛЕЕ НАТУРАЛЬНЫЕ МОЛОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ С ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ ХРАНЕНИЯ

ИНДЕКС-6® фокусирует огромное внимание на развитие линий, которые обслуживаю производителей молока и молочных продуктов, поддерживая непрерывный контакт со своими клиентами в этом бранше и партнерами в научных средах. Накопленные знания и обратная связь позволяют добиться БЕЗУПРЕЧНОГО ГИГИЕНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ в процессе розлива. Предотвращение загрязнений (химическая и микробиологическая контаминация) после обработки продукта при его наполнении имеет особенное значение для производства свежего молока с длительным сроком годности (ESL). Решением для этой цели является созданная компанией ИНДЕКС-6® продуктова серия синхроблоков AssetClean™, специально конструированная для микробиологически чувствительных продуктов в ULTRA CLEAN выполнении.

Мы предлагаем широкий спектр конфигураций синхроблоков с весовыми или флюметрическими датчиками, контролирующие розлив продукта ламинарным потоком, и с различным количеством наполняющих и укупорочных головок в зависимости от потребностей конкретного производства. В наши системы внедрены специальные, патентованные наполняющие клапаны для ультрачистого розлива.

Молоко с высокотемпературной пастеризацией и ESL молоко – это технологии сохранения молока, которые превосходят УНТ стерилизованное молоко в плане вкусовых и ароматических качеств, обеспечивая достаточно длительный срок хранения в холодных условиях. ESL молоко не является коммерчески стерильным, т. е. оно сохраняет свои ценные органические свойства, но требует хранения и распространения в определенных температурных условиях.

Высокотемпературная пастеризация – это экономичный способ обработки без компромиссов в качестве и вкусу молока, который максимально приближается к вкусу натурального свежего молока.

ГИГИЕНИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС РОЗЛИВА И УПАКОВЫВАНИЯ

Наши синхроблоки обеспечивают безупречную гигиену в процессе розлива в сочетании с очень высокой точностью дозирования в диапазоне от 0,3 до 1,2 г в зависимости от продукта и производительности. Электронные расходомеры или цифровые весовые датчики управляются с помощью системы комплексного softvera, которая совершенствуется непрерывно на протяжении многих лет опыта. Зоны розлива и укупоривания заполнены стерильным воздухом, который подается с избыточным давлением из специально разработанной системы для очистки воздуха. Все эти и другие характеристики AssetClean™, в комбинации с патентованными клапанами, специально разработанными для гигиенического розлива, являются комплексным решением для микробиологически чувствительных продуктов, гарантируя абсолютно чистый и точный розлив.

СВОБОДА В ВЫБОРЕ УПАКОВКИ – PET и СТЕКЛО В ОДНОМ БЛОКЕ!

AssetClean™ серия включает модель, сочетающую одновременно розлив в PET и стеклянные бутылки в одной чистой камере и укупоривание с винтовыми пластмассовыми или металлическими Twist-off крышками в зависимости от тары. Это обеспечивает нашим клиентам исключительную гибкость в производстве и позволяет работать с широким диапазоном продуктов.

AssetClean™ может быть интегрирована с выдувным блоком, а также со всем необходимым оборудованием, в том числе этикетировочные машины из серии IND-Lab и упаковочные машины из серии IND-Pack, связанные между собой конвейером и буферной системой серии IND-Trans, ведущие к паллетизаторам для завершения всех процессов и получения продукта полностью готового к экспедиции. Все это под одним контролем и мониторингом.

ЛИНИИ РОЗЛИВА С ДОКАЗАННЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ КАЧЕСТВАМИ



Combination of PET and Glass containers on the same machine

Комбинация PET и стеклотары в одной машине



New generation of hygienic filling valves with precise dosing

Новое поколение наполняющих высокогигиенических клапанов с точным дозированием



Fundamentally designed for hygiene and modularity

Оптимизированный дизайн на конструктивном уровне – гигиена и модульность



High-tech control algorithm facilitating process management

Упрощенный высокотехнологический контроль в управление процессов

WEIGHT FILLING SYSTEM WFS

WEIGHT FILLING SYSTEMS IN ULTRA CLEAN EDITION

The AssetClean™ 49 synchrobloc series with weight filling (WFS) are precise high performance systems. The latest generation of load cells incorporated in the machines guarantees excellent dosing accuracy while maintaining output of 60 bpm up to 400 bpm and handling bottles volumes of 80 ml to 5 liters. The synchroblocs integrate all available ultra clean systems and provide ISO 5 clean filling and capping zone.



PROVEN PERFORMANCE



Quick and easy readjustment to handle different containers

Быстрая и легкая перенастройка для различных видов бутылок



Freestanding fencing with high class of Safety Glass allowing easy access for maintenance

Свободностоящие ограждения из высокого класса защитного стекла (Safety Glass)



Inclined support plates to lead-off washing liquids quickly and completely

Наклоненные поверхности для исключительной гигиены



Recirculation systems for improved efficiency of sterilising agent use

Система рециркуляции для повышения эффективности используемого стерилизующего раствора

SHELF LIFE & PURITY

СИСТЕМЫ РОЗЛИВА ПО ВЕСУ В УЛЬТРАЧИСТОМ ВЫПОЛНЕНИИ

AssetClean™ 49 серия синхроблоков с розливом по весу (WFS) – высокопродуктивные системы с точным дозированием. Весовые датчики последнего поколения, установленные на наших машинах, гарантируют безупречную точность дозирования при производительности от 60 бут./мин. до 400 бут./мин для бутылок с объемом от 80 мл до 5 л. Серия синхроблоков оснащена всеми системами для ультрачистой работы и обеспечивает чистую среду ISO 5 в зоне розлива и укупоривания.



AssetClean™



Auxiliary systems for preparation of treatment solutions are available

Инсталляция для приготовления дезинфицирующего раствора



Automatic CIP system is available

Автоматическая СИП система



Sterile air filtration system for the air entering the working zones

Система для стерилизации воздуха, поступающего в рабочую камеру



Weight and cap monitoring system with an automatic rejection device

Устройство для проверки точности дозирования и наличие крышек

WEIGHT FILLING SYSTEM

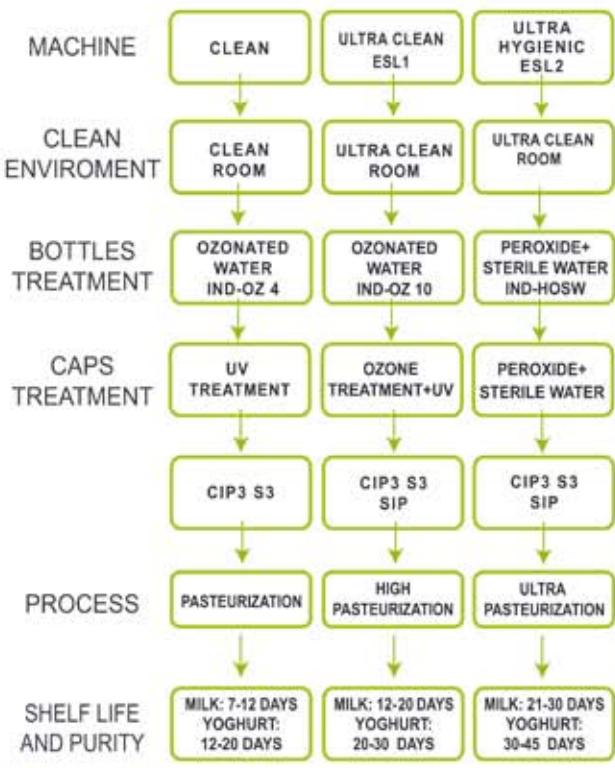
WFS

OUR IND-PPS SYSTEM FOR PREVENTION OF CONTAMINATION

- Automatic washing and sterilisation of the product tank and the filling valves
- Automatic washing and sterilisation of the entire working zone by a system of jet nozzles and spherical washing nozzles
- Overpressure supply of sterile air with laminar flow of in the clean zone for filling and capping preventing contamination from surrounding environment
- Rinser for caps sterilization
- Centralized system for lead-off of the washing fluids and their recirculation through the CIP system
- Highly inclined surfaces "Sloping Base", welded to the main frame and plate, that serve as the bottom of the machine working zone and provide quick and complete lead-off of any fluids and reduce the drying time.
- Freestanding safety fencing with safety glass doors, facilitating access from all sides and allow to clean the floor under the machine
- IND-CIP3 S3 - a dedicated CIP (cleaning in place) system for preparation of machine washing and disinfecting solutions
- IND-HOSW - Device for preparation of hot hydrogen peroxide H₂O₂ solution and sterile water, used for bottles and caps treatment (Log 5)
- IND-OZ - Device for preparation of ozonated water, used for bottles and caps treatment (Log 4)
- IND-HFAS - Device for preparation and supply of sterile air, utilizing HEPA filters.



IND-PPS - Purity Protection System



IND-CIP S3

SHELF LIFE & PURITY

СОБСТВЕННАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОНТАМИНАЦИИ: IND-PPS

- Автоматическая мойка и стерилизация резервуара для продукта и наполняющих клапанов;
- Автоматическая мойка и стерилизация целой рабочей камеры посредством системы направленных и сферических дюз;
- Подача стерильного ламинарного потока воздуха с избыточным давлением в чистую камеру для розлива и укупоривания с целью предотвращения загрязнения из окружающей среды;
- Линейный ополаскиватель для стерилизации и деконтаминации крышек;
- Централизованная система отведения моющих растворов и их возвращение к CIP системе;
- Сильно наклоненные сливы плоскости "Sloping Base", приваренные к основной конструкции и служащие в качестве дна рабочей зоны машины, обеспечивают быстрое и полное вытекание растворов и быстрое высыхание поверхностей машины;
- Свободностоящие защитные ограждения из защитного стекла (Safety Glass), которые обеспечивают легкий доступ ко всем частям машины и возможность качественной очистки пола под несущей конструкцией;
- IND-CIP3 S3 – автоматическая CIP система (безразборная мойка), предназначенная для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов;
- IND-HOSW – устройство для приготовления горячего раствора перекиси водорода H_2O_2 и стерильной воды, используемые для стерилизации бутылок и крышок (Log 5)
- IND-OZ - устройство для приготовления озонированной водой для стерилизации бутылок и крышек (Log 4)
- IND-HFAS – устройство для приготовления и подачи стерильного воздуха, используя HEPA фильтры.



AssetClean™



IND-HOSW



IND-OZ4



IND-HFAS

WEIGHT FILLING SYSTEM

WFS

OUR PATENTED LAMINAR FLOW FILLING VALVES

Filling precision of 0.3 to 1.2 grams depending on the product is guaranteed. The sophisticated control algorithm automatically finds the optimal balance of speed and dosing precision. The use of load cells with integrated microprocessor allows direct connection to the central processor and results in continuous filling process control. This guarantees exceptional precision of dosing and filling process implementation.

The real-time status of all machine units is displayed on and managed via a touch screen control panel with intuitive multi-language interface.

СОБСТВЕННЫЕ ПАТЕНТОВАННЫЕ НАПОЛНЯЮЩИЕ КЛАПАНЫ ДЛЯ ЛАМИНАРНОГО РОЗЛИВА

Гарантируют абсолютно точный розлив от 0,3 до 1,2 грамма в зависимости от продукта. Инновационный алгоритм управления оптимально и автоматически балансирует скорость розлива и высокую точность дозирования. Использование весовых датчиков со встроенным микропроцессором позволяет прямое подключение к центральному процессору и тем самым гарантирует постоянный контроль над процессами дозирования и розлива.

Состояние всех машин в режиме реального времени отображается и управляется посредством Touch screen панели управления с интуитивным многоязыковым интерфейсом.



SHELF LIFE & PURITY



TURNKEY SOLUTIONS

FLEXIBLE SOLUTIONS

The AssetClean™ synchroblocs can work with PET, HDPE and glass containers and are capable of capping with screw-caps, press-on caps, twist-off caps or crown caps.

INTEGRATED SOLUTIONS

We can integrate the AssetClean™ synchroblocs in complete filling lines, starting with the blow-moulding machinery and, via conveyor and buffer systems, going through labelling and group packing.

COMPLETE SOLUTIONS

We take full care of the design and engineering, manufacturing installation and putting into regular exploitation of automatic bottling lines incorporating several machine units in complete synchronisation. The highly qualified service team of INDEX-6® facilitates the reliable exploitation of the equipment. After sales maintenance support, training and spare parts are readily available.



AssetClean™



TURNKEY SOLUTIONS

ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ

AssetClean™ синхроблоки предлагают возможность работы с PET, HDPE и со стеклянными упаковками и способны укупоривать винтовыми, набивными, Twist-off или кроненкорк крышками.

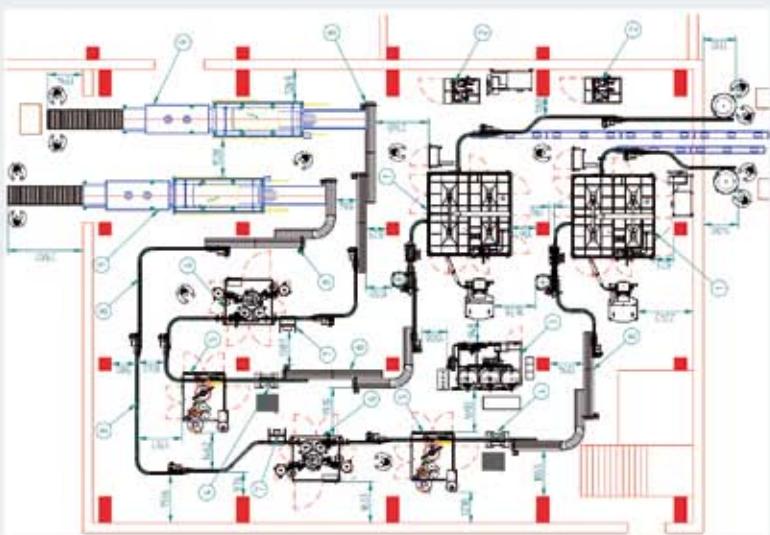
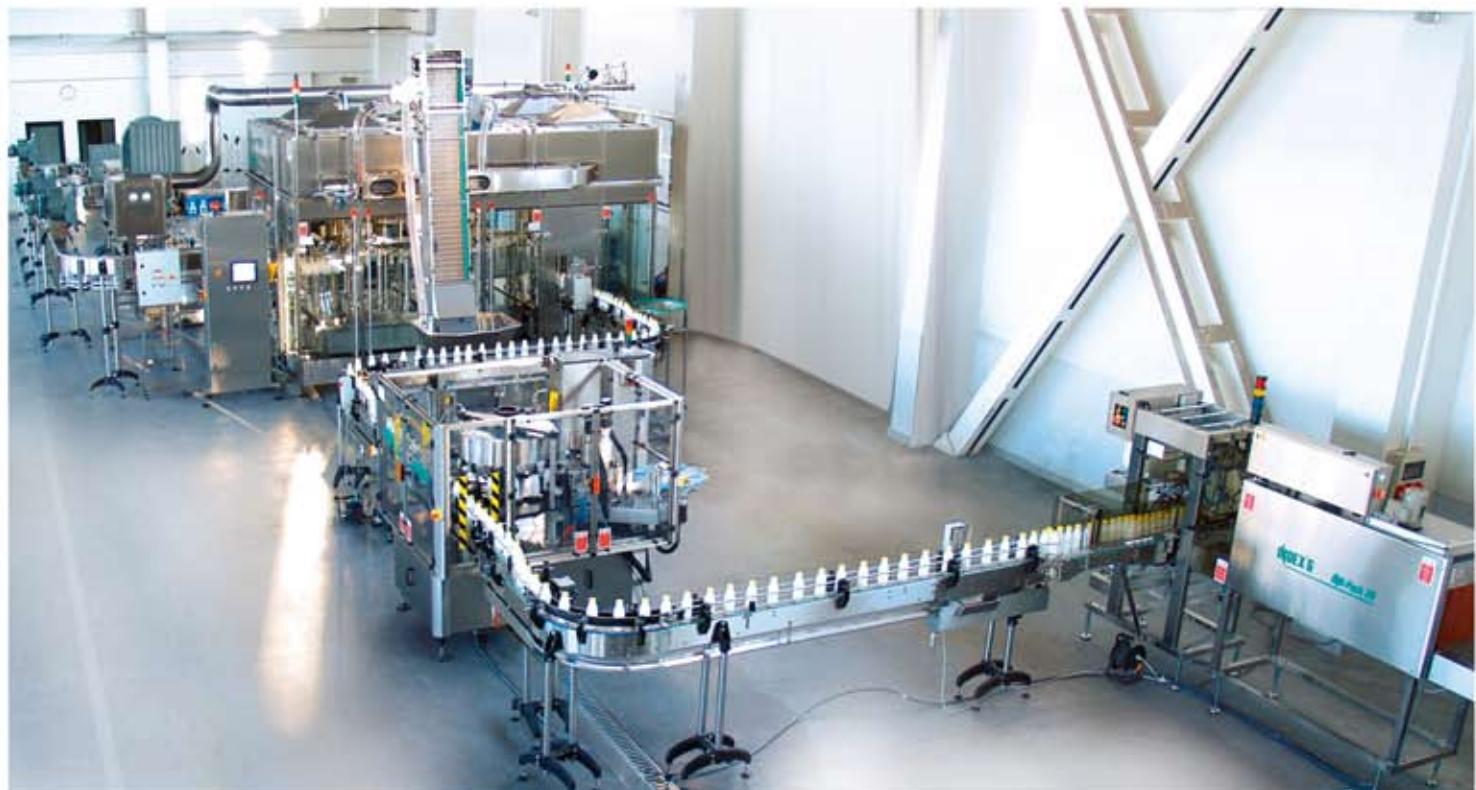
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

AssetClean™ синхроблоки могут быть интегрированы в полностью комплектованной линии розлива, начиная с выдувного оборудования, через конвейер и буферные системы, до этикетировочного оборудования и оборудования для групповой упаковки.

ЦЕЛОСТНЫЕ РЕШЕНИЯ

Мы полностью берем на себя проектирование и инжиниринг, изготовление, монтаж и ввод в постоянную эксплуатацию полностью автоматических линий розлива, состоящие из нескольких машин в полной синхронизации.

Высококвалифицированная сервисная команда INDEX-6® заботится о надежной эксплуатации оборудования. Послепродажное техническое обслуживание, обучение и запасные части также легко доступны.



COMPACT FILLING SYSTEM FFS

"The BIG One" - AssetClean™ 45 RFTC SYNCHROBLOC
COMPACT HIGHLY HYGIENIC SOLUTION FOR ORGANIC MILKS

A rotary modular bloc for ultra clean filling of fresh milk directly in the source farm. The bloc is deliberately downsized to fit within 5 square meters. It's a modern flexible piece of machinery able to handle PET or HDPE with volumes ranging from 250 ml to 5 litres. "The BIG One" represents the most pragmatic choice for an individual solution. It is available in three versions: - 45 RFTC 8/4 – with output of 3600 litres of milk per hour; 45 RFTC 12/6 – with output of 5400 litres of milk per hour; 45 RFTC 16/8 – with output of 7000 litres of milk per hour.

A bottle sterilisation unit is available for each of them. Dosing accuracy is ± 3 ml. Several optional features are available depending on the application:

- Closed structure with roof;
- Air sterilization system with HEPA filters;
- Inclined plates ensuring perfect cleaning and self-draining of residual liquids;
- System for external washing;
- Mass flowmeters;
- Increased precision of dosing: ± 1 ml. Double speed filling cycle option;
- Motorized height adjustment;
- UV caps sterilization;
- Returning pump for recirculation to CIP station;
- System for washing of the product flow tract in two directions;
- System for sterilization of the product flow tract using low pressure steam.

"The BIG One" - AssetClean™ 45 RFTC СИНХРОБЛОК

КОМПАКТНОЕ ВЫСОКОГИГИЕНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОРГАНИЧЕСКОГО МОЛОКА

Роторный модульный блок для ультрачистого розлива свежего молока. Размеры блока специально редуцированы и он занимает очень маленькую площадь – только 5 кв. метров. Эта современная модульная машина позволяет работать со стеклянными, PET или HDPE упаковками с различными объемами – от 250 мл до 5 литров.

"The BIG One" - это самый практичный выбор для индивидуального решения с конкретными требованиями.

Блок предлагается в трех вариантах: 45 RFTC 8/4 – производительность 3600 литров молока в час; 45 RFTC 12/6 – производительность 5400 литров молока в час; 45 RFTC 16/8 – производительность 7000 литров молока в час;

Ко всячому из перечисленных вариантов можно добавить секцию стерилизации упаковок перед процессом розлива. Точность дозирования ± 3 мл. Предлагаются несколько возможностей комплектации в зависимости от конкретного приложения:

- Закрытая структура с крышей;
- Система стерилизации воздуха посредством HEPA фильтров;
- Наклоненные сливные плоскости, обеспечивающие идеальную очистку и самодренаж после мойки;
- Система для внешней мойки;
- Массовые расходомеры;
- Повышенная точность дозирования ± 1 ml.;
- Моторизованная регулировка высоты;
- УФ стерилизация крышек;
- Насос для возврата моющего раствора к CIP станции;
- Система мойки продуктowego тракта в двух направлениях;
- Система стерилизации продуктового тракта посредством пара низкого давления.



Рассеиватели для подачи ламинарного стерильного воздуха с HEPA фильтрами, асептический клапан подачи продукта, мойка чистой камеры с контролируемым потоком сверху вниз

Diffuser for laminar sterile air with HEPA filters, aseptic supply valve product, washing clean chamber controlled directional flow from the top down



Безупречно построенная машина с легким и быстрым доступом к CIP, с особым вниманием к мойке чистой камеры

Perfectly constructed machine with easy and quick access to the CIP, with special attention to washing of clean room



Наклоненные сливные плоскости для исключительной гигиены

Inclined plates ensuring perfect cleaning and self-draining of residual liquids

NOVELTIES

SHELF LIFE - ORGANIC MILK



AssetClean™



Filling section

Секция розлива



Pick and Place device for caps

Устройство для захвата крышек



Humanfriendly oriented control

Упрощенный контроль для управления процессов

COMPACT FILLING SYSTEM FFS

LINEAR COMPACT FILLING SOLUTIONS

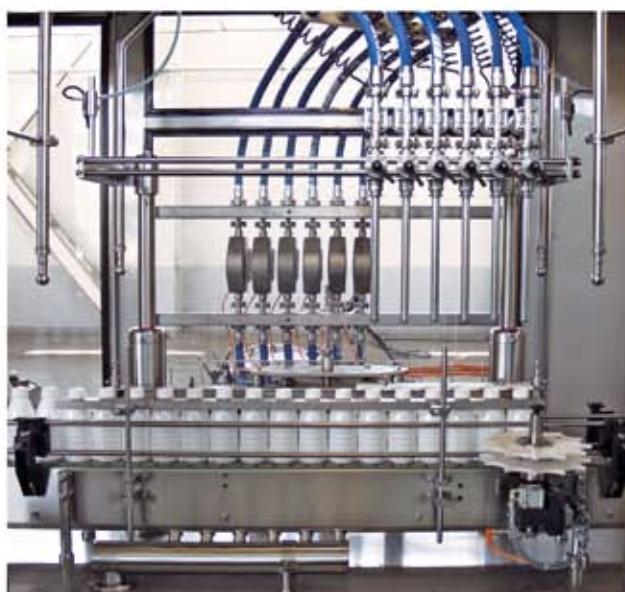
The LINEAR model AssetClean™ 43FFS is intended especially for moderate size production with increased flexibility, the maximal capacity up to 2800 bph and containers ranging from 0.2 to 5 liters. The machine is equipped with the latest generation flowmetry.

APPLICABLE CONTAINERS. SETTING UP.

Easily readjustable for work with different-volume containers in the range 0.2 to 5 liters, using a minimal quantity of format parts. The bottles used can be glass, HDPE or PET, with cylindrical, square, rectangular or elliptic cross section.

ESL

The machine comes equipped with the purity protection system IND-PPS as standard. It utilizes a collector for CIP connection and pump for rinsing fluid lead-off. Provided is sterilization for the bottles and the caps and overpressure supply of a laminar flow of sterile air into the working zone of the machine. Sterilization can be carried out both with hydrogen peroxide based solution and with superheated steam.



Electronic flowmeter filling
Флюуметрический розлив



CIP Cleaning
CIP мойка

AssetClean™

PROVEN PERFORMANCE



Clean room
Чистая зона



Hysteresys magnetic Closing
Гистерезисное магнитное укупоривание



Tousch screen control
Tousch screen управление



Servo controled filling
Сервоуправляемый розлив

LINEAR SOLUTIONS FOR LOW CAPACITY

СОВМЕСТИМОСТЬ ТАРЫ. ПЕРЕНАЛАДКА

Машина модель AssetClean™ 43FFS предназначена для производительности до 2800 бут./час и комплектована флюметрами последнего поколения. Машина разработана с возможностью быстрой перенастройки для различных объемов от 0.2 до 5 л. с использованием минимального количества форматных частей. Бутылки могут быть стеклянные, HDPE, PET с цилиндрической, квадратной, прямоугольной и эллиптической формой.

E S L

Машина стандартно оборудована системой для удлинения срока хранения IND-PPS колектором для подсоединения к CIP, насосом для отвода моющих растворов. Система IND-PPS обеспечивает стерилизацию бутылок и крышек и подачу стерильного воздуха с избыточным давлением в рабочую камеру машины. Для стерилизации машины можно использовать раствор на базе H₂O₂, а также и перегретый пар.



Visit our new site at: www.milkfilling.com



INDEX-6 Ltd. www.index-6.com
e-mail: info@index-6.com
phone/fax: (+359 32) 601 560; 601 570
phone: (+359 32) 601 563; fax: 674 499
28B Kouklensko Shosse Street
Plovdiv 4004, Bulgaria



© 2013 INDEX-6 Ltd. All rights reserved. INDEX-6 reserves the right to change design and the parameters of its products without notice. (08-2013 edition)
© 2013 ИНДЕКС-6 ООД Все права сохранени. ИНДЕКС-6 оставляют за собой право изменять дизайн и параметры своих продуктов без предупреждения.
© 2013 ИНДЕКС-6 ООД Всички права запаздени. ИНДЕКС-6 си запазда право да изменя гизайн и параметри на своите продукти без предупреждение.

